

Tłoczony ruszt aluminiowy pod okładziny wentylowane

Ruszt aluminiowy pod okładziny wentylowane składa się z **konsol mocujących** oraz **rusztu głównego**. Stosowany jest do precyzyjnego mocowania zewnętrznych okładzin wentylowanych. Przy jego zastosowaniu możemy **precyzyjnie mocować** okładziny z płyt włókno-cementowych, HPL, płyt kompozytowych, paneli aluminiowych, płyt z betonu architektonicznego, żaluzji aluminiowych i wielu innych.

Konsole mocujące służą do **przeniesienia obciążeń** z rusztu głównego. W zależności od odległości okładziny od konstrukcji nośnej budynku stosuje się konsole o zróżnicowanym wysięgu. W celu skrócenia czasu montażu oraz jego usprawnienia kształt konsoli został tak zaprojektowany, aby umożliwić **bezproblemowe pionowanie** rusztu **zachowując tolerancje budowlane**. Bez konieczności stosowania podkładek wyrównujących konsola zapewnia **skorygowanie nierówności betonu nawet $\pm 20\text{mm}$** .

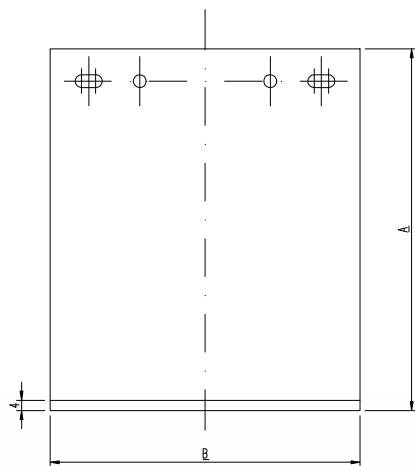
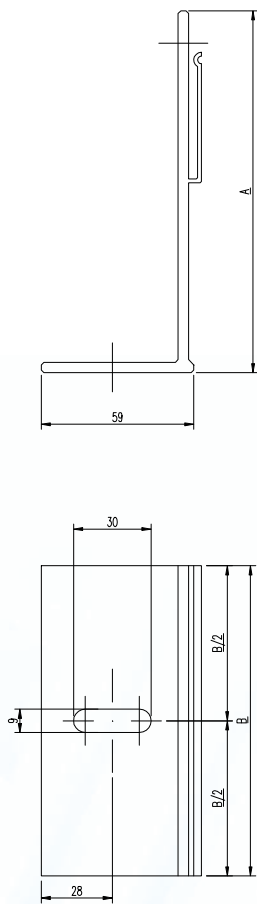
Zalety tłoczonych konsoli aluminiowych:

- odporność na czynniki atmosferyczne, szczególnie w porównaniu z konsolami stalowymi.
- lekkość, która ma niebagatelne znaczenie w odniesieniu do kosztów transportu
- możliwość wykonania dodatkowych otworów lub przycięcia bez konieczności stosowania dodatkowych zabiegów zabezpieczających.
- brak korozji galwanicznej na styku z innymi elementami aluminiowymi
- opcjonalnie konsole mogą być dostarczane jako lakierowane proszkowo lub anodowane
- brak naprężeń wstępnych, mikropęknięć oraz zarysowań powodujących znaczne osłabienie oraz niekontrolowaną pracę elementu, co może mieć miejsce w przypadku rusztów wykonanych z elementów zimnogiętych!

Ruszt główny składa się generalnie z elementów kątowych (KWR2, KWR4) stosowanych do zamocowań pośrednich oraz elementów teowych (KWR1, KWR3) stosowanych na połączeniach elementów okładziny. Dodatkową zaletą naszego rusztu jest specjalnie ukształtowana powierzchnia zewnętrzna, znacznie zwiększająca trwałość zarówno samego rusztu jak i okładziny zewnętrznej na ich styku.

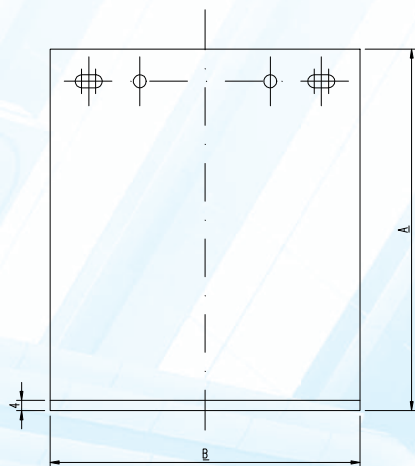
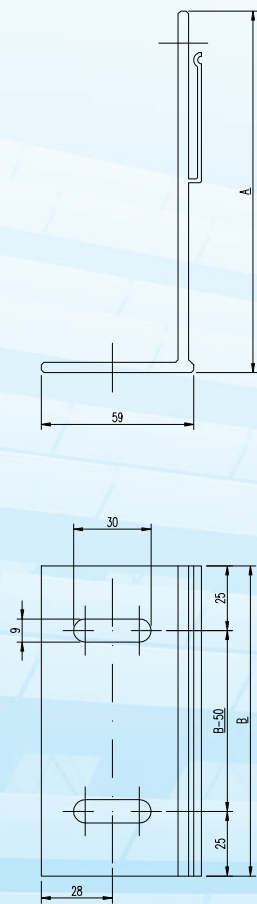


KONSOLA BSP TYP KW1/A-B-LOS



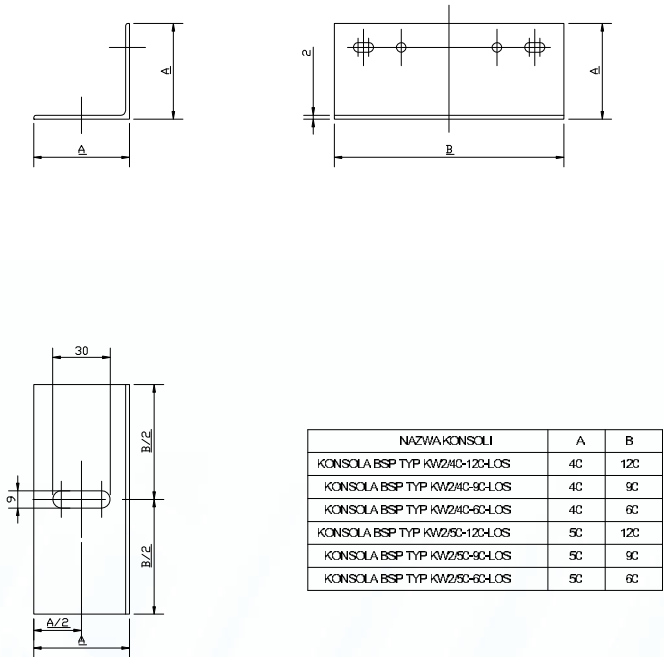
NAZWA KONSOLI	A	B
KONSOLA BSP TYP KW1/120-120-LOS	120	120
KONSOLA BSP TYP KW1/120- 90-LOS	120	90
KONSOLA BSP TYP KW1/120- 60-LOS	120	60
KONSOLA BSP TYP KW1/140-120-LOS	140	120
KONSOLA BSP TYP KW1/140- 90-LOS	140	90
KONSOLA BSP TYP KW1/140- 60-LOS	140	60
KONSOLA BSP TYP KW1/170-120-LOS	170	120
KONSOLA BSP TYP KW1/170- 90-LOS	170	90
KONSOLA BSP TYP KW1/170- 60-LOS	170	60
KONSOLA BSP TYP KW1/210-120-LOS	210	120
KONSOLA BSP TYP KW1/210- 90-LOS	210	90
KONSOLA BSP TYP KW1/210- 60-LOS	210	60

KONSOLA BSP TYP KW1/A-B-FIX

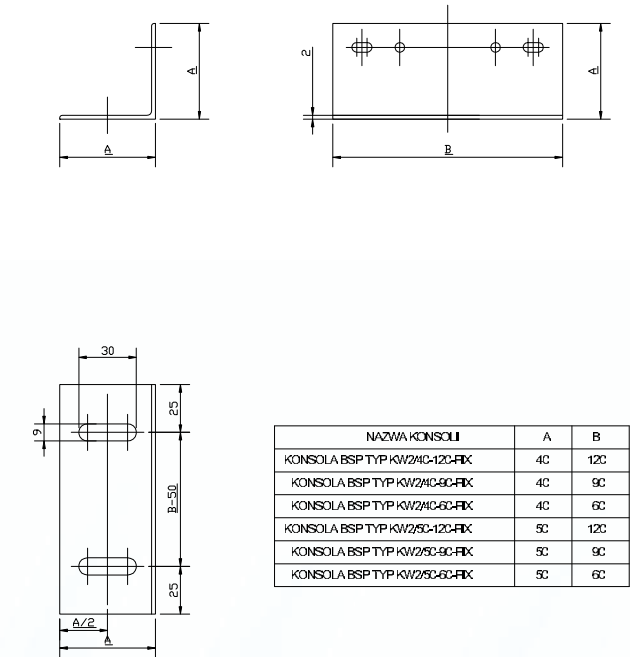


NAZWA KONSOLI	A	B
KONSOLA BSP TYP KW1/120-150-FIX	120	150
KONSOLA BSP TYP KW1/120-120-FIX	120	120
KONSOLA BSP TYP KW1/120- 90-FIX	120	90
KONSOLA BSP TYP KW1/140-150-FIX	140	150
KONSOLA BSP TYP KW1/140-120-FIX	140	120
KONSOLA BSP TYP KW1/140- 90-FIX	140	90
KONSOLA BSP TYP KW1/170-150-FIX	170	150
KONSOLA BSP TYP KW1/170-120-FIX	170	120
KONSOLA BSP TYP KW1/170- 90-FIX	170	90
KONSOLA BSP TYP KW1/210-120-FIX	210	120
KONSOLA BSP TYP KW1/210- 90-FIX	210	90
KONSOLA BSP TYP KW1/210- 60-FIX	210	60

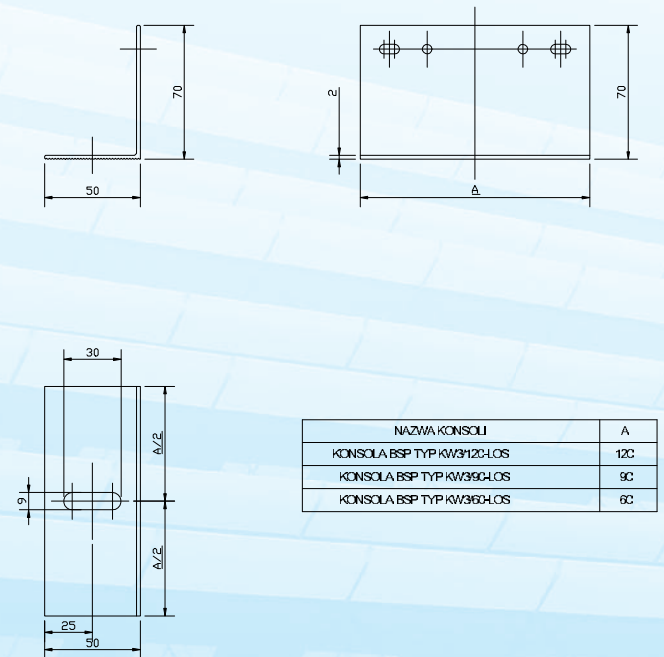
KONSOLA BSP TYP KW2/A-B-LOS



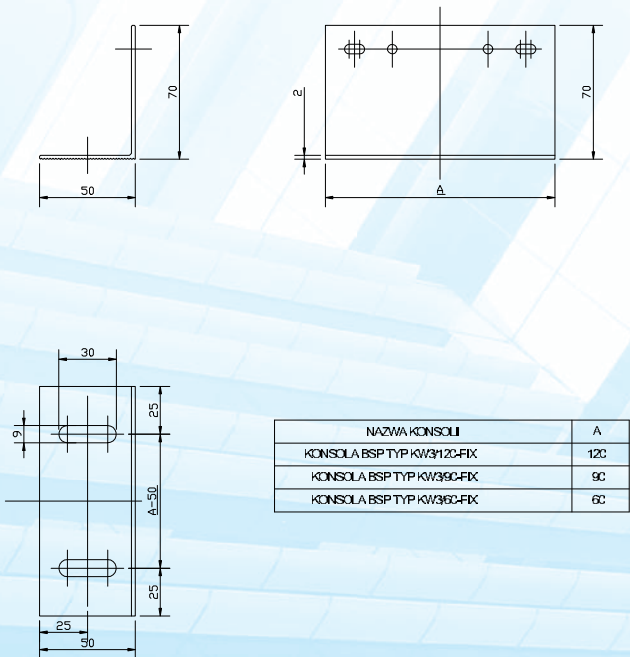
KONSOLA BSP TYP KW2/A-B-FIX



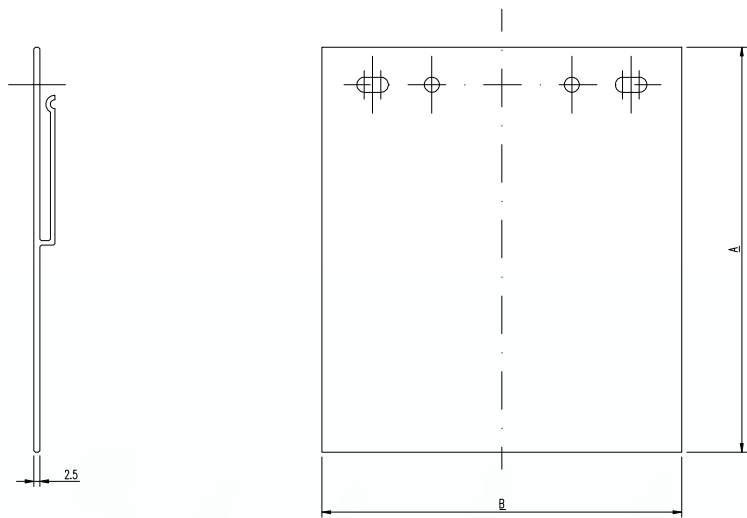
KONSOLA BSP TYP KW3/A-LOS



KONSOLA BSP TYP KW3/A-FIX

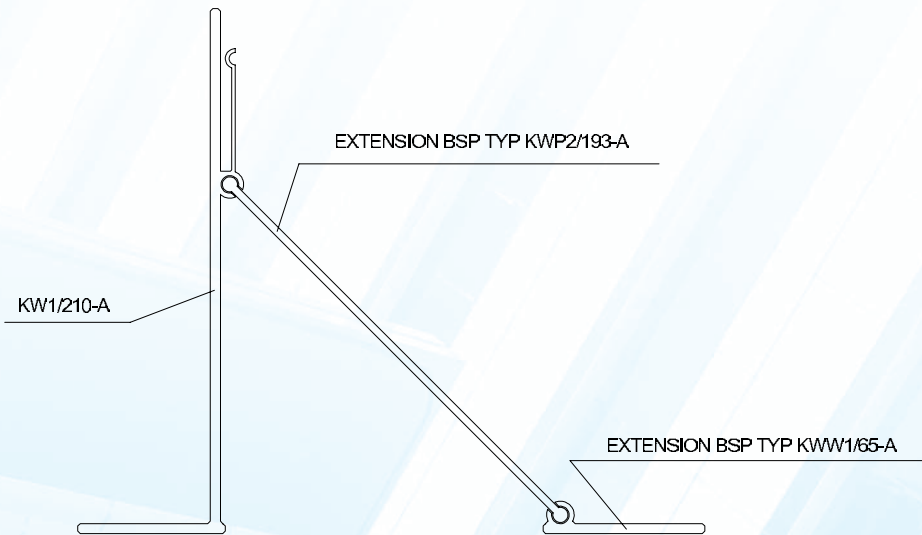


EXTENSION BSP TYP KWP1/A-B

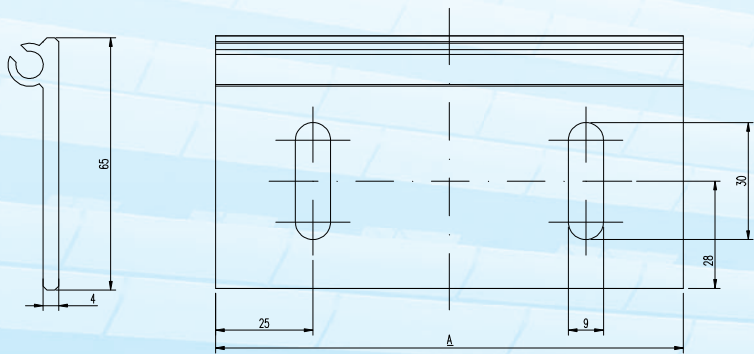


NAZWA KONSOLI	A	B
EXTENSION BSP TYP KWP1/135-150	135	150
EXTENSION BSP TYP KWP1/135-120	135	120
EXTENSION BSP TYP KWP1/135-90	135	90

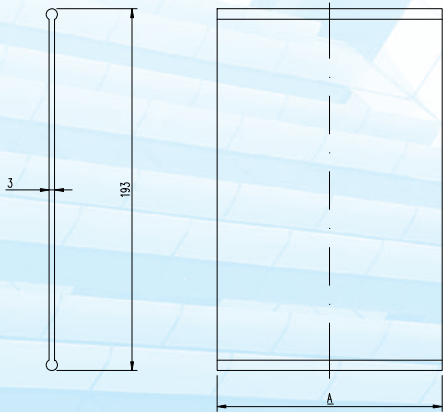
Konsola ze wspomnikiem do większych obciążeń i wysięgów również jako konsola pozioma



EXTENSION BSP TYP KWW1/65-A

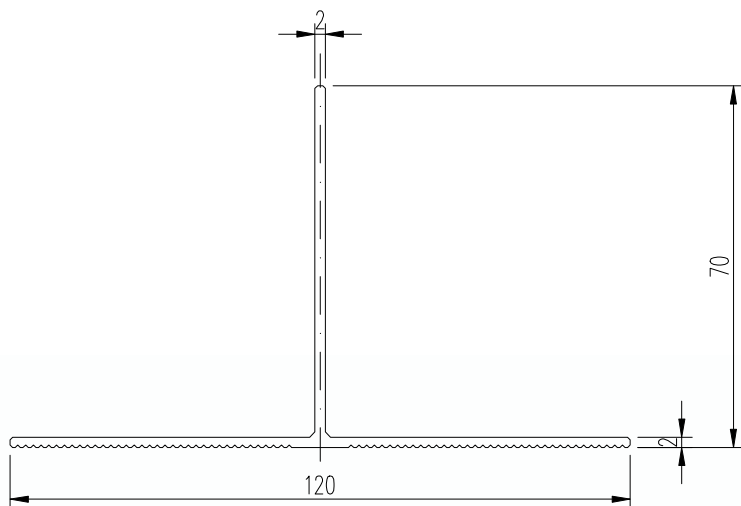


NAZWA	A
EXTENSION BSP TYP KWW1/65-150	150
EXTENSION BSP TYP KWW1/65-120	120
EXTENSION BSP TYP KWW1/65-90	90



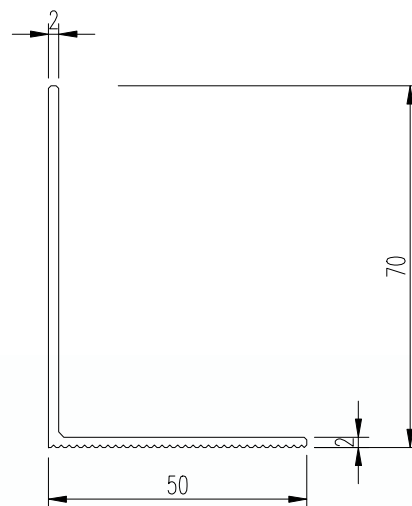
NAZWA	A
EXTENSION BSP TYP KWP2/193-150	150
EXTENSION BSP TYP KWP2/193-120	120
EXTENSION BSP TYP KWP2/193-90	90

RUSZT BSP TYP KWR1



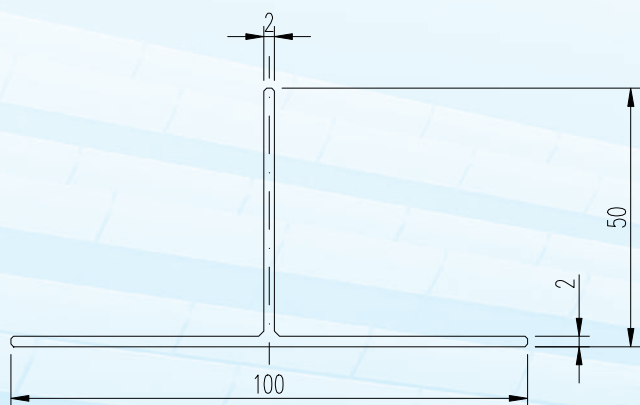
$I_x =$	15.467 cm ⁴	$I_y =$	26.316 cm ⁴
$W_x =$	2.776 cm ³	$W_y =$	4.386 cm ³
$A =$	3.582 cm ²	$Masa =$	0.971 kg/m

RUSZT BSP TYP KWR2



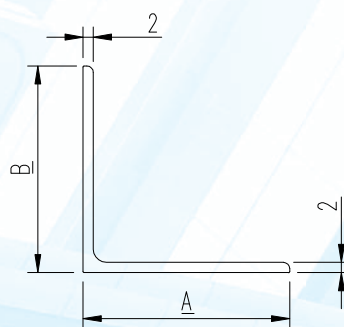
$I_x =$	11.877 cm ⁴	$I_y =$	5.038 cm ⁴
$W_x =$	2.467 cm ³	$W_y =$	1.279 cm ³
$A =$	2.278 cm ²	$Masa =$	0.617 kg/m

RUSZT BSP TYP KWR3



$I_x =$	5.864 cm ⁴	$I_y =$	16.546 cm ⁴
$W_x =$	1.432 cm ³	$W_y =$	3.309 cm ³
$A =$	2.963 cm ²	$Masa =$	0.803 kg/m

RUSZT BSP TYP KWR4/A-B



$I_x =$	4.908 cm ⁴	$I_y =$	4.908 cm ⁴
$W_x =$	1.335 cm ³	$W_y =$	1.335 cm ³
$A =$	1.960 cm ²	$Masa =$	0.531 kg/m

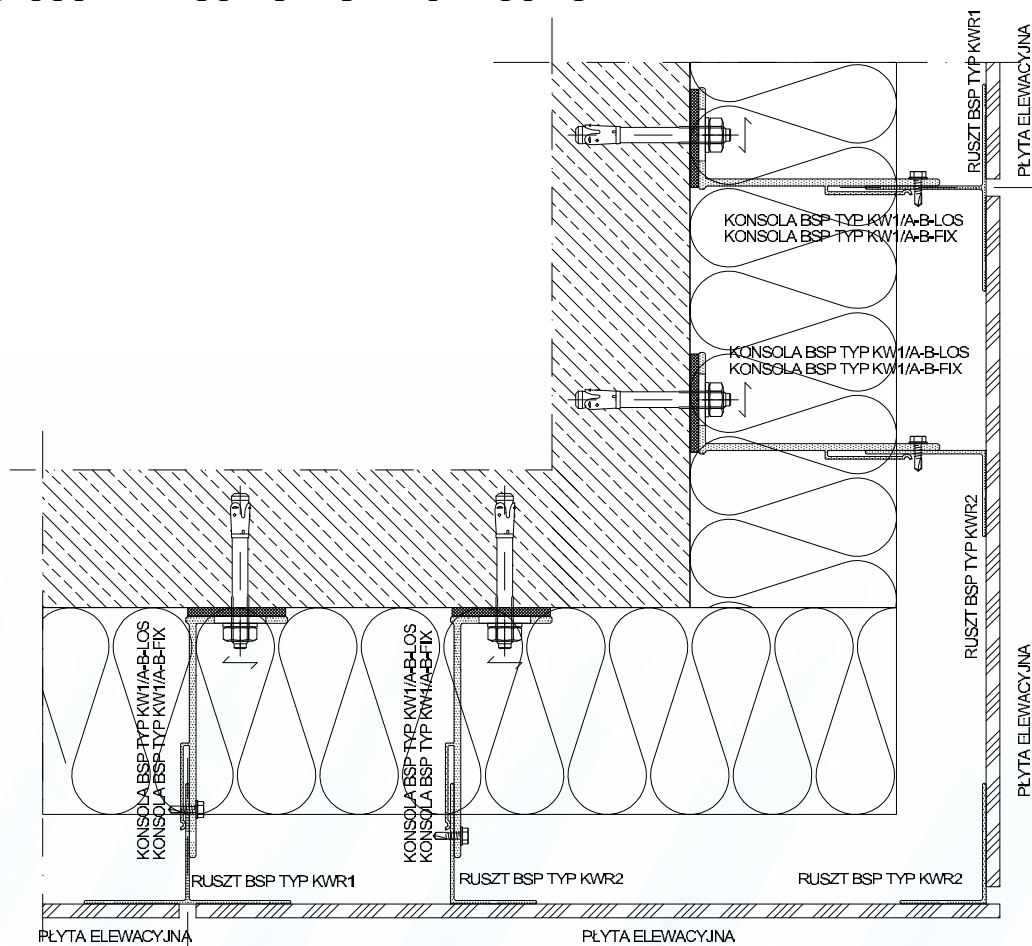
*dane dla profilu 50x50x2

$I_x =$	2.453 cm ⁴	$I_y =$	2.453 cm ⁴
$W_x =$	0.835 cm ³	$W_y =$	0.835 cm ³
$A =$	1.566 cm ²	$Masa =$	0.425 kg/m

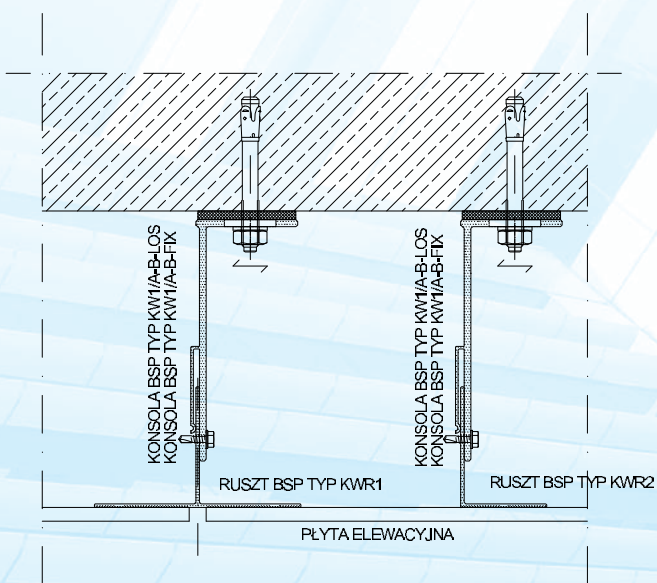
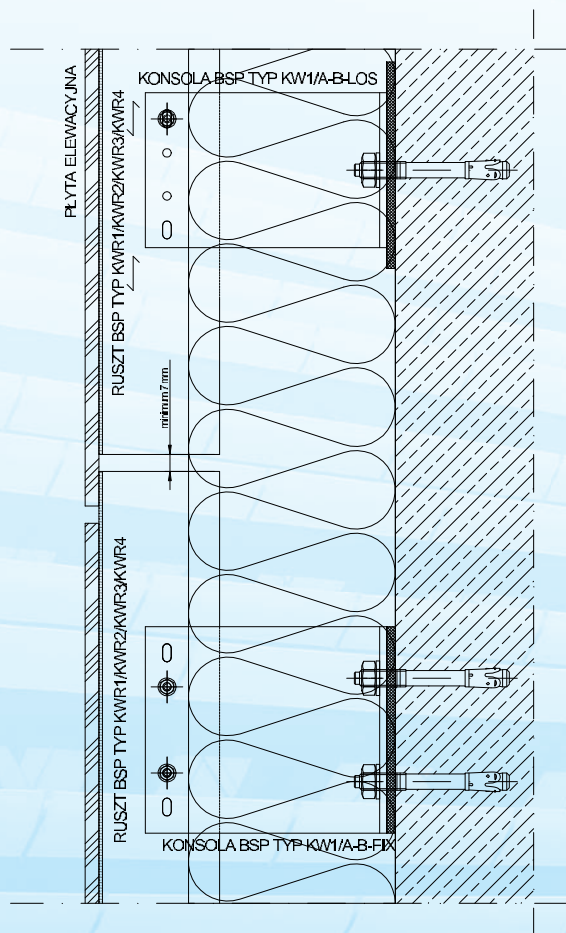
*dane dla profilu 40x40x2

NAZWA RUSZTU	A	B
RUSZT BSP TYP KWR4/ 40-40	40	40
RUSZT BSP TYP KWR4/ 50-50	50	50

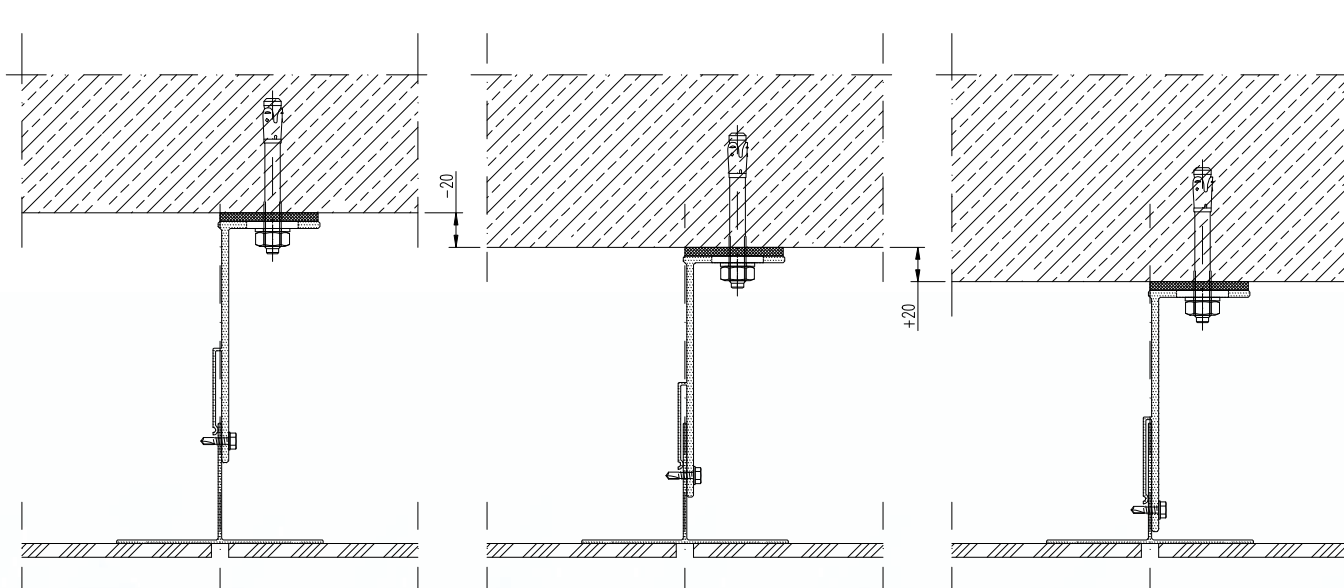
PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ RUSZTU ALUMINIOWEGO BSP



Przykład typowej fasady wentylowanej, wykonanej z płyt elewacyjnych

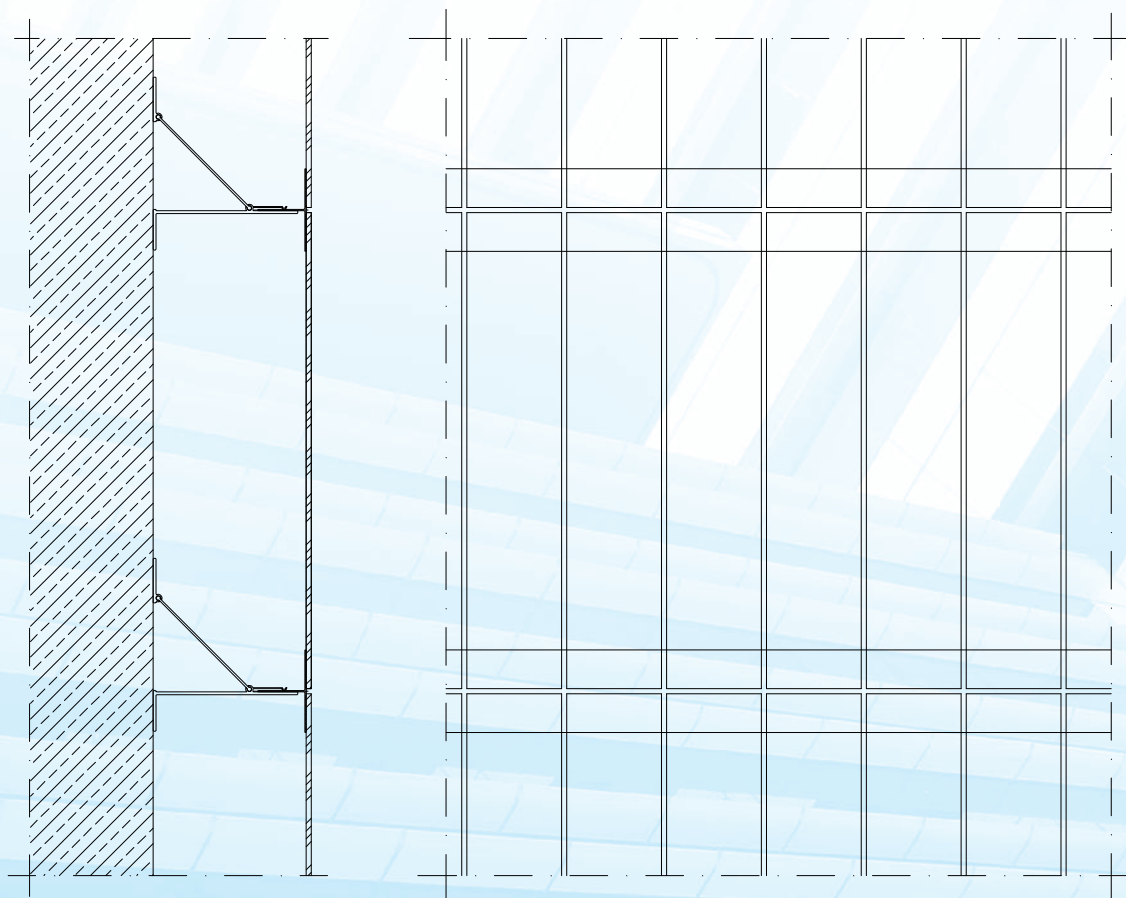


PRZYKŁADY ZASTOSOWAN RUSZTU ALUMINIOWEGO BSP



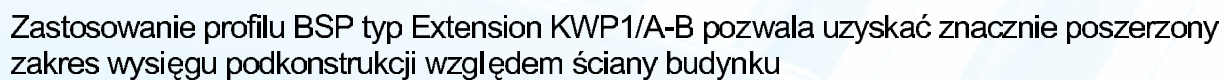
Zakres regulacji konsol pozwala uniknąć problemów związanych z tolerancją wykonania ściany w zakresie $\pm 2\text{cm}$

PRZYKŁADY ZASTOSOWAN KONSOL POZIOMYCH BSP

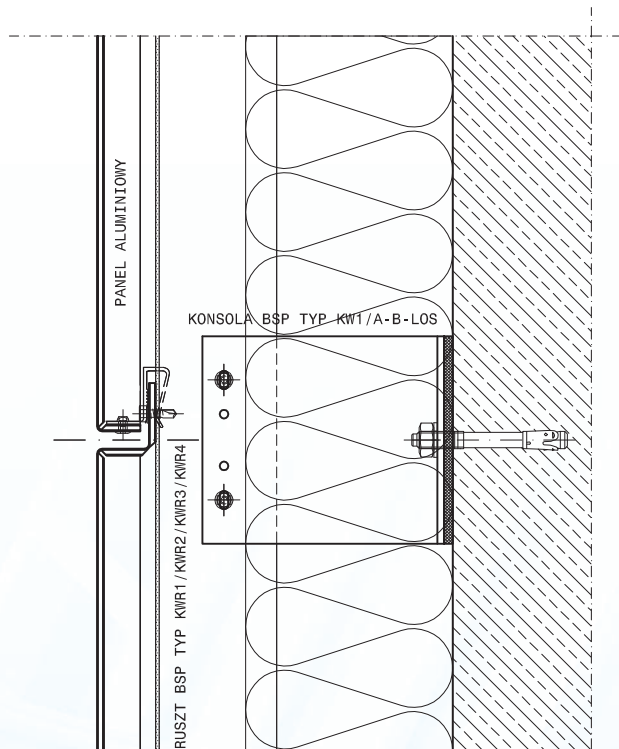


Zastosowanie konsoli poziomej, pozwala wielokrotnie zmniejszyć ilość podkonstrukcji przy układzie wąskich płyt pionowych.

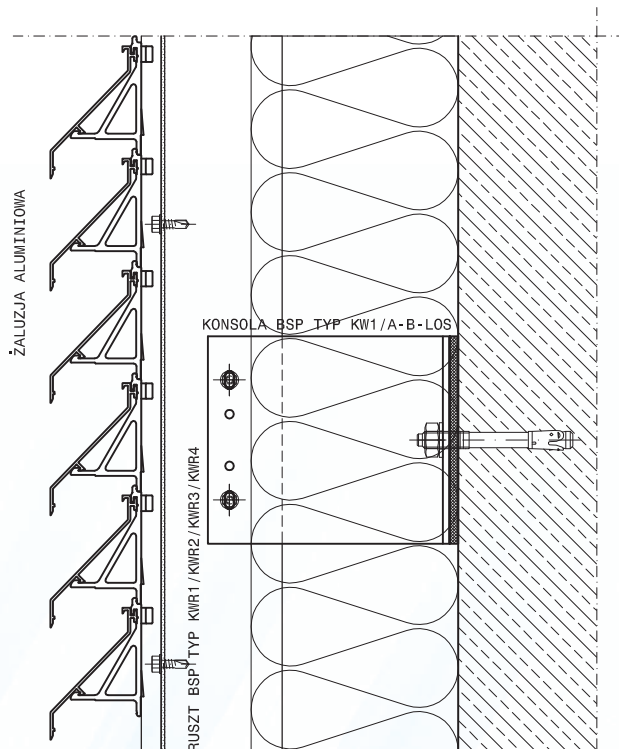
ZASTOSOWANIE EXTENSION BSP TYP KWP1/A-B



PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ RUSZTU ALUMINIOWEGO BSP



Podkonstrukcja dla elewacyjnych paneli aluminiowych



Podkonstrukcja dla żaluzji wentylacyjnych

